ТЕХНІЧНА ІНСТРУКЦІЯ З ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА РЕМОНТУ • BAZAZIP

Заміна термоголовки на вагах Rongta RLS1000

Покроковий порядок демонтажу, профілактики тракту протяжки, встановлення та налаштування друку

Друкуюча термоголовка — ключовий виконавчий вузол чекодрукуючих ваг Rongta RLS1000 (та сумісних модифікацій лінійки RLS1000 / RLS1100 з технологією прямого термодруку, 203 dpi). Під час щоденної роботи в магазинах, супермаркетах та відділах фасування нагрівальна лінійка постійно контактує з термопапером і самоклеючою етикеткою, що з часом призводить до зносу резистивного шару або забруднення робочої поверхні.

Замінити термоголовку на вагах Rongta RLS1000 можна орієнтовно за 10–15 хвилин за наявності базових матеріалів для чищення та дотримання правил електро- і антистатичної безпеки.

1. Ознаки зносу та коли потрібна заміна

Перед замовленням нової термоголовки переконайтеся, що дефект друку не викликаний звичайним забрудненням або збоєм налаштувань:

- **Білі вертикальні смуги на відбитку:** уздовж напрямку протяжки етикетки або чека з'являються тонкі білі вертикальні лінії, які не зникають після ретельного протирання спиртом (свідчить про вигорання окремих нагрівальних елементів).
- **Непродруковані фрагменти тексту чи штрихкоду:** пропуски ліній або нечіткі ділянки вагового штрихкоду (EAN-13), через які сканер на касі не може коректно зчитати етикетку.
- **Низька контрастність друку:** відбиток залишається блідим і неконтрастним навіть при підвищенні щільності/яскравості друку в налаштуваннях ваг.
- **Фізичні пошкодження робочої поверхні:** механічні сколи, потемніння або глибокі подряпини на нагрівальній лінійці (часто виникають після спроб зняти застряглу етикетку ножем, викруткою чи іншими твердими предметами).

> **УВАГА ПЕРЕД ЗАМОВЛЕННЯМ ДЕТАЛІ**
>
> Залежно від року випуску та ревізії друкуючого механізму ваг Rongta RLS1000 (а також суміжних модифікацій серії) парт-номер на наклейці, ширина друкуючої планки та конфігурація роз'єму шлейфу можуть відрізнятися.
>
> Перед оформленням замовлення рекомендуємо оглянути стару термоголовку, звірити її маркування та тип роз'єму або надіслати фото фахівцям BazaZip для точного підбору.

2. Підготовка інструментів та матеріалів

Найменування	Обов'язковість	Призначення

Найменування	Обов'язковість	Призначення
Нова термоголовка Rongta RLS1000	**Обов'язково**	Сумісна друкуюча головка (203 dpi) під ревізію ваг.
Ізопропіловий спирт (IPA)	**Обов'язково**	Очищення гумового вала, датчиків та нагрівальної лінійки від пилу й клею.
Безворсові серветки / ватні палички	**Обов'язково**	Делікатне протирання без залишення ворсинок та подряпин.
Хрестова викрутка (PH1 / PH2)	За потреби	Для зняття захисних елементів або фіксаторів друкуючого вузла.
Антистатичний захист	Рекомендовано	Зняття статичного заряду дотику до металевого корпусу перед роботою з роз'ємами.

3. Покрокова інструкція із заміни

Крок 1. Повне знеструмлення ваг

Вимкніть ваги Rongta RLS1000 кнопкою живлення та обов'язково від'єднайте кабель живлення від розетки. Не виконуйте відключення чи підключення термоголовки під напругою — це може призвести до виходу з ладу нагрівальних елементів або плати керування.

Крок 2. Відкриття друкуючого відсіку

Відкрийте кришку принтера етикеток, вийміть рулон термоетикеток або чекової стрічки та підніміть важіль фіксації/притиску друкуючого вузла, щоб звільнити доступ до термоголовки й опорного вала.

Крок 3. Зняття старої термоголовки

Звільніть фіксатори або відкрутіть кріпильні гвинти (залежно від конструкції вузла), обережно виведіть термоголовку з посадкового місця та від'єднайте шлейф. Тримайте роз'єм лише за корпус — не тягніть за проводи та не перекошуйте коннектор, щоб не пошкодити контакти.

Крок 4. Очищення та профілактика тракту протяжки

Поки термоголовка знята, протріть гумовий притискний вал безворсовою серветкою з ізопропіловим спиртом, провертаючи його вручну, щоб прибрати паперовий пил, нагар і сліди клею. Огляньте гуму вала: за наявності глибоких порізів, вм'ятин або зносу вал варто замінити разом із головкою, оскільки нерівномірний притиск погіршить якість друку. Також очистьте датчики протяжки/етикетки від пилу.

Крок 5. Встановлення нової термоголовки

Підключіть шлейф до нової термоголовки рівно й щільно, без перекосів. Установіть деталь у штатні напрямні, зафіксуйте її у механізмі та протріть робочу поверхню нагрівальної лінійки серветкою, змоченою ізопропіловим спиртом, щоб видалити сліди дотиків. Зачекайте 30–60 секунд до повного випаровування спирту.

Крок 6. Заправлення стрічки, перевірка та калібрування

Заправте рулон етикеток або чекової стрічки згідно зі схемою всередині відсіку, опустіть важіль притиску та закрийте кришку. Підключіть живлення, увімкніть ваги, виконайте калібрування датчика етикетки (за потреби) і надрукуйте тестову етикетку/штрихкод.

4. Налаштування після заміни та типові помилки

- **Знизьте щільність/яскравість друку:** Якщо на старій термоголовці щільність/яскравість друку була викручена на максимум, після встановлення нової деталі поверніть її до стандартного (середнього) значення в налаштуваннях. Надмірний нагрів прискорює знос нової головки.
- **Блідий або нерівномірний друк з одного краю:** Перевірте, чи рівно зафіксована термоголовка у посадкових напрямних і чи немає перекосу притиску або забруднення на окремій ділянці вала.
- **Збитий крок протяжки або ваги не бачать край етикетки:** Після заміни вузла або зміни типу носія запустіть процедуру калібрування датчика зазору/мітки, щоб ваги точно визначали початок і край кожної етикетки.

5. Як подовжити ресурс нової термоголовки

- **Регулярна профілактична чистка:** Протирайте нагрівальну лінійку та гумовий вал безворсовою серветкою з ізопропіловим спиртом під час кожної заміни рулону або щонайменше раз на 1–2 дні за інтенсивного навантаження.
- **Жодних гострих та абразивних предметів:** Ніколи не використовуйте ножі, викрутки, леза чи жорсткі щітки для очищення головки або видалення намотаної етикетки — використовуйте лише м'які матеріали та спирт.
- **Якісні витратні матеріали:** Використовуйте якісні термоетикетки та термострічку — надто абразивний термошар швидше сточує захисне покриття нагрівальної лінійки.

> **ПІДБІР ЗАПЧАСТИН ТА СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ — BAZAZIP**
>
> У каталозі BazaZip (bazazip.in.ua) ви можете підібрати термоголовки, гумові притискні вали, датчики та інші комплектуючі для торговельних ваг Rongta RLS1000, DIGI, Mettler Toledo та іншого обладнання.
>
> Якщо ви не впевнені у ревізії деталі або потрібна професійна заміна, діагностика чи калібрування — звертайтеся до фахівців BazaZip або надішліть обладнання на сервіс з будь-якого міста України.